

Especificaciones Técnicas



Tipo de Filtro:	Filtro de Venteo Desecante	
Grado Filtración Partículas:	3 micras	
Altura Máxima:	6 Pulgadas	
Diámetro Externo:	2,5 Pulgadas	
Flujo Máximo Referencial:	113 LPM / 4 CFM	
Temperatura Operación:	-20 a 80° C	
Medio Filtrante:	Material Sintético - Poliéster, Poliamida	
Medio Deshumidificador:	Sílica Gel Absorbente	
Sello:	Tipo O´ring – Material Acrilo Nitrilo	
Capacidad Referencial Aplicaciones:	Depósitos Hidráulicos	: Hasta 19 Litros
	Comp. Lubricados - Cajas Engranajes	: Hasta 132 Litros
	Depósitos de Almacenamiento	: Hasta 132 Litros



Aplicación

Filtro de venteo con capacidad desecante, desarrollado para control de partículas sólidas y absorción de humedad en proceso de venteo de depósitos industriales de almacenamiento, componentes lubricados como cajas de engranajes y reservorios hidráulicos, expuestos a ambientes contaminados.